

Master-SIL 2



Диаметр внутренний	Диаметр внешний	Рекомендуемые границы давления		Радиус изгиба	Вес	Стандартная длина
		Избыточное давление	Вакуум			
мм	мм	бар	мм вод. ст.	мм	кг / м	м
13	15,60	2,5	7000	13	0,14	4
16	18,60	2,5	7000	16	0,17	4
18	20,60	2,5	7000	18	0,19	4
19	21,60	2,5	7000	19	0,20	4
22	25,20	2,5	7000	22	0,26	4
25	28,20	2,5	7000	25	0,30	4
32	35,20	2,5	5800	32	0,40	4
34	37,20	2,5	5800	34	0,40	4
35	38,20	2,5	5800	35	0,41	4
36	39,20	2,5	5800	36	0,41	4
38	41,20	2,4	5800	38	0,42	4
39	42,20	2,4	5800	39	0,44	4
41	44,20	2,4	5800	41	0,50	4
44	47,20	2,4	5800	44	0,51	4
51	54,74	2,4	5300	51	0,53	4
55	58,74	2,3	5300	55	0,56	4
57	60,74	2,3	5300	57	0,57	4
60	63,74	2,3	4600	60	0,58	4
63	66,74	2,2	4600	63	0,60	4
65	68,74	2,2	4600	65	0,63	4
70	73,74	2,2	4600	70	0,80	4
76	79,74	2,1	4400	76	0,90	4
80	83,74	2,1	4300	80	0,95	4
83	86,74	2,1	4000	83	1,00	4
90	93,74	2,1	4000	90	1,10	4
95	98,74	2,0	4000	95	1,20	4
102	106,20	1,8	3500	102	1,27	4
108	112,20	1,8	3000	108	1,35	4
110	114,20	1,8	3000	110	1,37	4
114	118,20	1,7	2800	114	1,40	4
120	124,70	1,6	2300	120	1,50	4
127	131,70	1,5	2100	127	1,60	4
130	134,70	1,5	2000	130	1,63	4
140	144,70	1,4	1800	140	1,70	4
152	157,20	1,1	1700	152	1,80	4
160	165,20	0,9	1500	160	1,90	4
165	170,20	0,9	1500	165	1,95	4
178	183,20	0,8	1400	178	2,05	4
185	190,20	0,8	1300	185	2,13	4
203	208,20	0,6	1000	203	2,25	4
230	235,20	0,5	800	230	2,50	4
254	259,20	0,4	700	254	2,70	4
305	310,20	0,2	500	305	3,25	4

Применение:

- перекачка воздуха и газообразных сред высокой температуры с повышенными механическими требованиями;
- для работы в условиях высокой температуры окружающей среды;
- машиностроение;
- авиастроение;
- судостроение;
- химическая промышленность;
- транспортировка горячего гранулята при производстве пластмасс и пластиковых изделий;
- подводка горячего воздуха в оборудовании для сушки гранулята;
- железнодорожный транспорт;
- в установках для сжигания мусора.

Свойства:

- гибкий;
- легкий;
- внутри гладкий;
- симметричный изгиб;
- безопасный перегиб;
- не содержит галогенов;
- хорошая химическая стойкость;
- неподвижная вулканизированная стенка и спираль из пружинной стали.

Материал:

- Стенка шланга: стеклоткань, покрытая силиконом, два слоя
- Спираль: пружинная сталь, бронзированная
- Корд: двойной шнур из стекловолокна

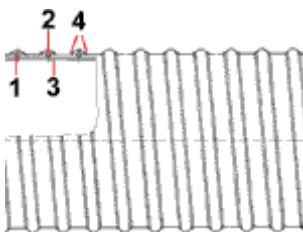
Температурный режим:

от -80 °С до +310 °С

Варианты исполнения:

- По запросу – специальные длины
- Цвет: кирпично-красный (по запросу другие цвета)

Конструкция:



- 1) Спираль из пружинной стали с бронзовым покрытием
- 2) Наружный слой: стеклоткань, покрытая силиконом
- 2) Внутренний слой: стеклоткань, покрытая силиконом
- 3) Двойной нитяной корд из стекловолокна